

SOPRA-SPF 202 & SOPRA-SPF 202 LT

FICHE TECHNIQUE 211021SCANF

(annule et remplace 210409SCANF)



ISOLATION

APPLICATIONS

MURS

FONDACTIONS

APPLICATIONS
INTÉRIEURES

DESCRIPTION

SOPRA-SPF 202 est une mousse giclée de polyuréthane bicomposante à structure alvéolaire fermée. Grâce à son agent d'expansion à base de HFO respectueux de l'environnement, SOPRA-SPF 202 a un potentiel d'appauvrissement de l'ozone égal à 0 et un potentiel de réchauffement global (PRG) de 1. SOPRA-SPF 202 est conçue pour les applications d'isolation commerciales, industrielles et résidentielles. SOPRA-SPF 202 et SOPRA-SPF 202 LT rencontrent et excèdent les exigences de la norme CAN/ULC-S705.1-15.

SOPRA-SPF 202 rencontre les exigences de la certification GREENGUARD OR.

SUBSTRATS RECOMMANDÉS

Ce produit peut être utilisé sur la plupart des surfaces de construction, telles que les surfaces de maçonnerie, de béton, de bois, de métal et de gypse, ainsi que sur la surface sablée des membranes bitumineuses, et sur les membranes SOPRASEAL STICK 1100 T, SOPRASEAL STICK FLASHPRO et SOPRASEAL STICK FLASHPRO HT.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Le substrat doit être exempt de poussière, saleté, graisse, huile et d'humidité avant l'application de SOPRA-SPF 202 ou SOPRA-SPF 202 LT. Toute forme d'humidité tel que, l'humidité relative excessive (> 85%), la pluie, le brouillard ou la glace réagira chimiquement et aura un effet négatif sur les propriétés physiques du produit. Vérifier l'adhésion sur le substrat selon la norme CAN/ULC-S705.2.

APPLICATION

SOPRA-SPF 202 et SOPRA-SPF 202 LT doivent être appliquées avec un équipement adéquat. Mélanger les deux composants SOPRA-SPF 202 RESIN ou SOPRA-SPF 202 LT et SOPRA-SPF ISO avec un ratio de 1:1 par volume. L'applicateur ne doit pas installer plus de 50 mm (2 po) d'épaisseur par passe (selon CAN/ULC-S705.2). Permettre à la surface de refroidir à une température de 37 °C (99 °F) ou à la température ambiante si celle-ci est plus élevée que 37 °C (99 °F) entre chaque passe.

Températures d'application

SOPRA-SPF 202 : 10 °C à 50 °C (50 °F à 122 °F)

SOPRA-SPF 202 LT : -10 °C à 25 °C (14 °F à 77 °F)

Température de service maximale

SOPRA-SPF 202 et SOPRA-SPF 202 LT : 82 °C (180 °F)

ÉQUIPEMENT

L'utilisation d'un pistolet pulvérisateur à purge mécanique est recommandée afin de pulvériser une mousse de qualité supérieure. De plus, il est nécessaire d'utiliser des pompes de transfert permettant un ratio de 1:1 pour le transfert du produit à partir du contenant vers le distributeur. Les tuyaux chauffants doivent être réglés afin de fournir la mousse de polyuréthane à une température située entre 40 °C et 52 °C (105 °F et 125 °F) au pistolet de pulvérisation.

Pression recommandée pour pulvériser la mousse de polyuréthane : 1 000 à 1 500 psi (69 à 103 bar).

RESTRICTIONS

SOPRA-SPF 202 et SOPRA-SPF 202 LT doivent seulement être appliquées par des installateurs certifiés selon la norme ISO 17024 et en conformité avec la norme d'application CAN/ULC-S705.2. Des précautions doivent être prises lors du remplacement des contenants et lors de la réinstallation des pompes dans les contenants afin de ne pas inverser les deux composants.

Si le produit se situe sous les températures d'entreposage suggérées, l'augmentation de la viscosité pourrait causer un vide dans les pompes ce qui entrainerait une application inadéquate de la mousse de polyuréthane. Si le produit se situe au-dessus des températures d'entreposage suggérées, il en résulterait une perte des agents de gonflements qui aurait pour effet de diminuer le rendement.

POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR L'INSTALLATION DES PRODUITS, VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH



ISOLATION

APPLICATIONS

MURS

FONDATIONS

APPLICATIONS
INTÉRIEURES

SOPRA-SPF 202 & SOPRA-SPF 202 LT

FICHE TECHNIQUE 211021SCANF

(annule et remplace 210409SCANF)

CONDITIONNEMENT

Caractéristiques		SOPRA-SPF 202 et SOPRA-SPF 202 LT
Couleur		Gris
Température des tuyaux		40 °C à 52 °C (105 °F à 125 °F)
Ratio de mélange des 2 parties		1 : 1
Masse volumique à 25 °C (77 °F)	Partie A ⁽¹⁾ Partie B ⁽²⁾	1,24 kg/L 1,18 kg/L
Viscosité, Brookfield à 25 °C (77 °F)	Partie A ⁽¹⁾ Partie B ⁽²⁾	250 cP 600 cP

(Valeurs nominales)

(1) Partie A = SOPRA-SPF ISO

(2) Partie B = SOPRA-SPF 202 RESIN ou SOPRA-SPF 202 LT RESIN

POIDS

Dimensions		SOPRA-SPF 202 et SOPRA-SPF 202 LT
Baril	Partie A ⁽¹⁾ Partie B ⁽²⁾	227 kg (500 lb) 227 kg (500 lb)
«Tote»	Partie A ⁽¹⁾ Partie B ⁽²⁾	1135 kg (2 500 lb) 1135 kg (2 500 lb)

(Valeurs nominales)

(1) Partie A = SOPRA-SPF ISO

(2) Partie B = SOPRA-SPF 202 RESIN ou SOPRA-SPF 202 LT RESIN



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

SOPRA-SPF 202 & SOPRA-SPF 202 LT

FICHE TECHNIQUE 211021SCANF

(annule et remplace 210409SCANF)



ISOLATION

APPLICATIONS

MURS

FONDATEMENTS

APPLICATIONS INTÉRIEURES

PROPRIÉTÉS - CAN/ULC-S705.1-15

Propriétés	Normes	SOPRA-SPF 202 et SOPRA-SPF 202 LT
Densité	ASTM D1622	34,5 kg/m ³ (2,2 lb/pi ³)
Vieillessement accéléré de la résistance thermique après 90 jours 50 mm (2 po)	ASTM C518	2,4 RSI (R-13,9)
Résistance thermique à long terme : 50 mm (2 po) 75 mm (3 po) 100 mm (4 po)	CAN/ULC-S770-09	1,92 RSI (R-10,9) 3,03 RSI (R-17,2) 4,18 RSI (R-23,7)
Perméance à la vapeur d'eau : 25 mm (1 po) 50 mm (2 po)	ASTM E96	47,34 ng/Pa·s·m ² (0,82 perm) 39 ng/Pa·s·m ² (0,68 perm)
Résistance aux champignons	ASTM C1338	Pas de croissance
Stabilité dimensionnelle : 28 jours à -20 °C (-4 °F) 28 jours à 80 °C (176 °F) 28 jours à 70 °C (158 °F) et 97% HR	ASTM D2126	+1 % de changement de volume +1 % de changement de volume +9 % de changement de volume
Résistance à la traction	ASTM D1623	445 kPa (64,5 psi)
Résistance à la compression	ASTM D1621	175 kPa (25,4 psi)
Perméance à l'air : 25 mm (1 po)	ASTM E2178	< 0,002 L/s·m ² (< 0,0004 cfm/pi ²)
Absorption d'eau	ASTM D2842	3,3 % en volume
Contenu de cellule ouverte	ASTM D2856	2,5 %
Émissions C.O.V.	CAN/ULC-S774	25 heures, Réussi
Performances de surface chaude	ASTM C411	90 °C (194 °F)
Caractéristiques de combustion superficielle ⁽¹⁾ , Propagation de la flamme	CAN/ULC-S127	330

(Valeurs nominales)

L'évaluation du produit par le CCMC est traitée dans la fiche technique 14141-L

SOPRA-SPF 202 et SOPRA-SPF 202 LT rencontrent et excèdent les exigences de la norme CAN/ULC-S705.1-15

(1) Ces valeurs de propagation de la flamme ne sont pas le reflet réel sur la manière dont ce matériau performera dans des conditions réelles d'incendie.



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

FT_SOPRA-SPF 202 & SOPRA-SPF 202 LT .indd

3/4

SOPRA-SPF 202 & SOPRA-SPF 202 LT

FICHE TECHNIQUE 211021SCANF

(annule et remplace 210409SCANF)



ISOLATION

APPLICATIONS

MURS

FONDATEMENTS

APPLICATIONS
INTÉRIEURES

PROPRIÉTÉS - AUTRES TESTS

Propriétés	Normes	SOPRA-SPF 202 et SOPRA-SPF 202 LT
Résistance thermique à long terme : <i>CAN/ULC-S705.1-01</i>	50 mm (2 po) 75 mm (3 po) 100 mm (4 po) CAN/ULC-S770-03	2,10 RSI (R-12,0) 3,30 RSI (R-18,6) 4,68 RSI (R-26,6)
Caractéristiques de combustion superficielle ⁽¹⁾ , <i>Propagation de la flamme</i> <i>Propagation de la fumée</i>	CAN/ULC-S102	5 130
Caractéristiques de combustion superficielle ⁽¹⁾ , <i>Propagation de la flamme</i> <i>Propagation de la fumée</i>	ASTM E84 (Classe I)	< 25 300

(Valeurs nominales)

(1) Ces valeurs de propagation de la flamme ne sont pas le reflet réel sur la manière dont ce matériau performera dans des conditions réelles d'incendie.

ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

SOPRA-SPF 202 et SOPRA-SPF 202 LT doivent être entreposés entre 15 °C et 24 °C (60 °F et 75 °F) dans un endroit sec et bien aéré.

Il est important de conditionner le produit à des températures entre 20 °C et 25 °C (68 °F et 77 °F) avant l'application et pendant l'application. Le cas échéant, le conditionnement doit se faire 24 heures avant l'application, pour les barils et 48 heures avant l'application, pour les cuves (totes). La température des matériaux doit être confirmée avec un thermomètre standard ou avec un thermomètre infrarouge.

La pression à l'intérieur du contenant pourrait augmenter jusqu'au point de rupture si celui-ci est entreposé au soleil ou à des températures excédant 26 °C (79°F). Ces conditions peuvent aussi affecter la qualité du produit.

Ne pas configurer l'équipement afin de faire passer les composants du SOPRA-SPF 202 ou SOPRA-SPF 202 LT du proportionneur vers les contenants. Ne pas faire recirculer ou mélanger un produit d'un autre fournisseur de mousse dans les contenants du SOPRA-SPF 202 ou du SOPRA-SPF 202 LT.

Durée de vie SOPRA-SPF ISO (partie A) : 6 mois

Durée de vie SOPRA-SPF 202 RESIN et SOPRA-SPF 202 LT (partie B) : 6 mois

Pour plus d'information, veuillez consulter les instructions sur l'étiquette du contenant et la fiche signalétique pertinente (F.D.S.).



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH